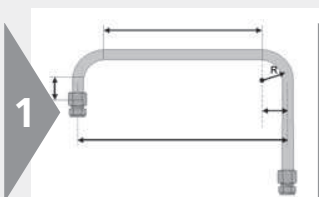
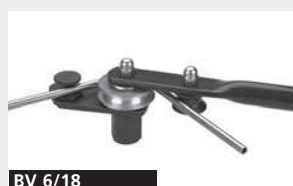


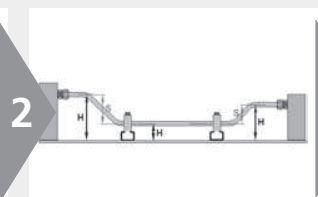
## Manuální ohýbání trubek

## Návod pro ohýbací zařízení EO- trubek

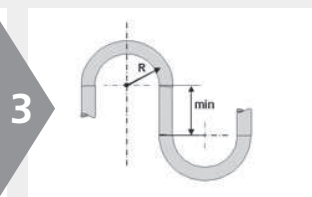
- Pro instalaci na místě
- Ne pro sériovou výrobu



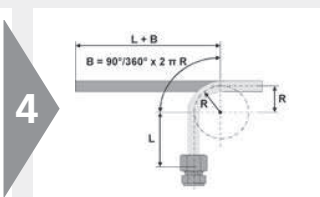
- Před zahájením celého procesu ohýbání a posloupnosti postupu plánovat jednotlivé kroky
- Nejprve ohýbat, a potom konce trubek odříznout na potřebnou délku
- Zjistit všechny relevantní rozměry, jako např.: Minimální délky konců trubek, přídavky na délky pro rozválcování, poloměry ohybu, délky oblouků



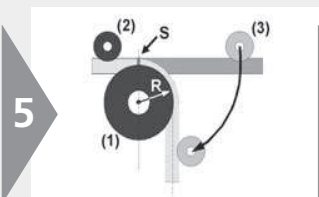
- Zohlednit výškové rozdíly
- Plánovat příchytky trubek



- Vztít v úvahu specifikaci a omezení nástrojů ohýbání



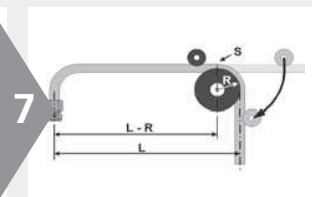
- Začínat u prvního oblouku
- V případě pochybností ponechat konce trubek delší



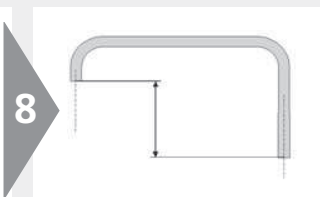
- Umístit značku začátku pro oblouk trubky (S)
- Upevnit trubku mezi dvěma válečky ohybu (1), přídržným válečkem (2) a tlakovým válečkem (3)
- Trubku ohneme



- Kontrolujeme úhel ohybu.
- Pokud je to nutné, úhel ohybu korigujeme.
- Zjistíme všechny rozměry pro další oblouk trubky.



- Označíme začátek oblouku trubky (S).
- Trubku ohneme.
- Každý oblouk trubky přezkoušíme a korigujeme dříve než zahájíme ohýbání dalšího oblouku.



- Po posledním oblouku přezkoušíme dodržení rozměrů a úhlu trubky.
- Konce trubky odřízneme na přesný rozměr.
- Trubka nesmí vykazovat při montáži pnutí.

F